SATURNO

8°

Saturno RESERVA 2019

Branco | Alentejo

Ref. 75.106

Castas: 40% Antão Vaz, 30% Alvarinho, 30% Arinto
Nota de prova: Cor citrina com abundantes tons esverdeados. Predominante em notas florais tais como a tília e a laranjeira. Apresenta também nuances tropicais e exóticas. Frutado, fresco, agradável volume de boca, harmonioso e longa persistência.
Como aperitivo, iguarias não muito condimentadas à base de peixes e carnes brancas.

Formatos Disponíveis: 75 cl

Teor Alcoolico: 13,5 %

Informações Logisticas
Europalete com 100 caixas de cartão de 6 garrafas.
Peso da garrafa: 1,40 Kg
Peso da caixa: 8,10 Kg
EAN: 5604575006280
ITF: 15604575006287